

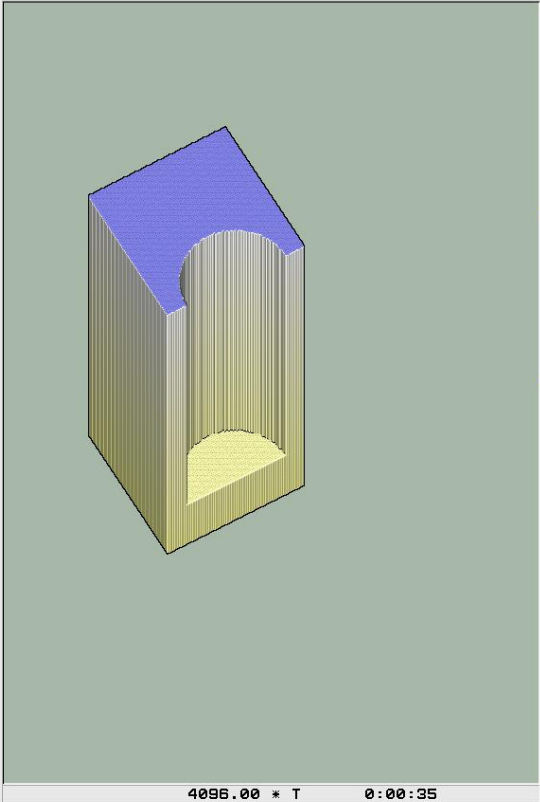
5. ZÁVITOVÁNÍ ZÁVITNÍKEM

Ruční provoz

Test programu

iTNC 530

```
0 BEGIN PGM CYKLUS206 MM
1 BLK FORM 0.1 Z X-10 Y+0 Z-60
2 BLK FORM 0.2 X+10 Y+20 Z+0
3 STOP M0
4 ; *****ZAVITNIK,D=M12*****
5 TOOL CALL 7 Z S100
6 L M13
7 CYCL DEF 206 Zavitovani
  Q200=+2 ;BEZPECNOSTNI VZDAL.
  Q201=-50 ;HLOUBKA ZAVITU
  Q206=+200 ;POSUV NA HLOUBKU
  Q211=+0 ;CAS. PRODLEVA DOLE
  Q203=+0 ;SOURADNICE POVRCHU
  Q204=+50 ;2. BEZPEC.VZDALENOST
8 CALL LBL 1
9 L V+200 R0 FMAX M30
10 ; ** P O D P R O G R A M Y **
11 LBL 1
12 ; (DIRA,D=25,HL=102
13 L Z+100 R0 FMAX
14 L X+0 Y+0 R0 FMAX M99
15 L Z+100 R0 FMAX
16 LBL 0
17 END PGM CYKLUS206 MM
```



4096.00 * T 0:00:35

STOP na

START

Start Po bloku

RESET + START

M

S

T

S

S100%

UVP ZAP

S

diagnostk

INFO UVP

MODE