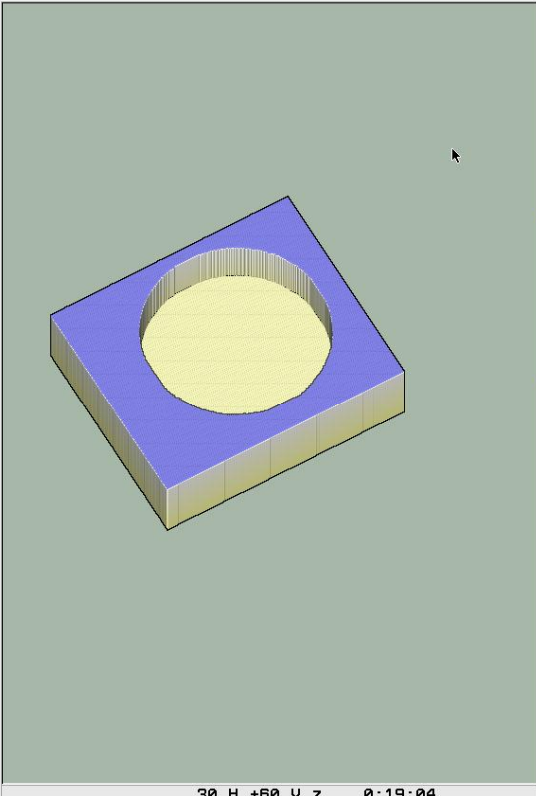


4. FRÉZOVÁNÍ KRUHOVÉ KAPSY

Ruční
provoz

Test programu

0 BEGIN PGM CYKLUS005 MM
1 ; (NULA X,Y LEVÝ DOLNÍ ROH
2 ; (NULA Z NA HORNÍ PLOŠE
3 BLK FORM 0.1 Z X+0 Y+0 Z-30
4 BLK FORM 0.2 X+100 Y+85 Z+0
5 STOP M0
6 ; *****MONOKARBID,D=8,L=Z0*****
7 TOOL CALL 8 Z S4600
8 L M13
9 CYCL DEF 5.0 KRUHOVÁ KAPSA
10 CYCL DEF 5.1 VZDALZ
11 CYCL DEF 5.2 HLoubK-20
12 CYCL DEF 5.3 PRISUVZ F50
13 CYCL DEF 5.4 POLOM35
14 CYCL DEF 5.5 F300 DR+
15 CALL LBL 1
16 L Y+250 R0 FMAX M30
17 LBL 1
18 ; (KAPSA D=70
19 L Z+150 R0 FMAX
20 L X+55 Y+45 R0 FMAX
21 L Z+2 R0 FMAX M99
22 L Z+150 R0 FMAX
23 LBL 0
24 END PGM CYKLUS005 MM



30 H +60 U Z 0:19:04

ITNC 530

M

S

T

S

S100%

S

diagnostk

INFO UVP

MODE

UVP

ZAP

RESET + START

STOP na

START

Start Po bloku