

3. HLUBOKÉ VRTÁNÍ

```

0 BEGIN PGM CYKLUS205 MM
1 BLK FORM 0.1 Z X-55 Y-45 Z-170
2 BLK FORM 0.2 X-5 Y-10 Z+0
3 STOP M0
4 ; *****VRTAK HSS,D=8,L=80*****
5 TOOL CALL 5 Z S800
6 L M13
7 CYCL DEF 203 UNIVERSAL-VRTANI
  Q200=+2 ;BEZPECNOSTNI VZDAL.
  Q201=-80 ;HLOUBKA
  Q206=+50 ;POSUV NA HLOUBKU
  Q202=+2 ;HLOUBKA PRISUVU
  Q210=+0 ;CAS.PRODLEVA NAHORE
  Q203=+0 ;SOURADNICE POUVRCHU
  Q204=+50 ;2. BEZPEC.VZDALENOST
  Q212=+0 ;HODNOTA ODBERU
  Q213=+10 ;POCET TRISEK
  Q205=+0 ;MIN. HLOUBKA PRISUVU
  Q211=+0 ;CAS. PRODLEVA DOLE
  Q208=+4444 ;POSUV NAVRATU
  Q256=+0.2 ;ODSKOK ZLOM.TRISKY
8 CALL LBL 1
9 STOP M0
10 ;*****VRTAK TITEX,D=8,L=150*****
11 TOOL CALL 22 Z S1000
12 L M13
13 CYCL DEF 205 UNIV. HLUBOKE VRTANI
  Q200=+2 ;BEZPECNOSTNI VZDAL.
  Q201=-160 ;HLOUBKA
  Q206=+100 ;POSUV NA HLOUBKU
  Q202=+10 ;HLOUBKA PRISUVU
  Q203=+0 ;SOURADNICE POUVRCHU
  Q204=+50 ;2. BEZPEC.VZDALENOST
  Q212=+0 ;HODNOTA ODBERU
  Q205=+0 ;MIN. HLOUBKA PRISUVU
  Q258=+0.2 ;VYCHOZI POLOHA HORNÍ
  Q259=+3 ;VYCHOZI POLOHA DOLNI
  Q257=+2 ;HLOUBK. ZLOMU TRISKY
  Q256=+0.2 ;ODSKOK ZLOM.TRISKY
  Q211=+0 ;CAS. PRODLEVA DOLE
  Q379=+80 ;STARTOVACI BOD
  Q253=+750 ;F NAPOLOHOVANI
14 CALL LBL 1
15 L Y+200 R0 FMAX M30
16 ; ** P O D P R O G R A M Y **
17 LBL 1
18 ; (DIRA,D=8,HL=160

19 L Z+100 R0 FMAX
20 L X-30 Y-45 R0 FMAX M99
21 L Z+100 R0 FMAX
22 LBL 0
23 END PGM CYKLUS205 MM

```

Ruční provoz

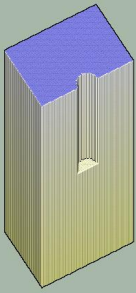
Test programu

iTNC 530

```

0 BEGIN PGM CYKLUS205 MM
1 BLK FORM 0.1 Z X-55 Y-45 Z-170
2 BLK FORM 0.2 X-5 Y-10 Z+0
3 STOP M0
4 ; *****VRTAK HSS,D=8,L=80*****
5 TOOL CALL 5 Z S800
6 L M13
7 CYCL DEF 203 UNIVERSAL-VRTANI
  Q200=+2 ;BEZPECNOSTNI VZDAL.
  Q201=-80 ;HLOUBKA
  Q206=+50 ;POSUV NA HLOUBKU
  Q202=+2 ;HLOUBKA PRISUVU
  Q210=+0 ;CAS.PRODLEVA NAHORE
  Q203=+0 ;SOURADNICE POUVRCHU
  Q204=+50 ;2. BEZPEC.VZDALENOST
  Q212=+0 ;HODNOTA ODBERU
  Q213=+10 ;POCET TRISEK
  Q205=+0 ;MIN. HLOUBKA PRISUVU
  Q211=+0 ;CAS. PRODLEVA DOLE
  Q208=+4444 ;POSUV NAVRATU
  Q256=+0.2 ;ODSKOK ZLOM.TRISKY
8 CALL LBL 1
9 STOP M0
10 ;*****VRTAK TITEX,D=8,L=150*****
11 TOOL CALL 22 Z S1000
12 L M13
13 CYCL DEF 205 UNIV. HLUBOKE VRTANI
  Q200=+2 ;BEZPECNOSTNI VZDAL.
  Q201=-160 ;HLOUBKA
  Q206=+100 ;POSUV NA HLOUBKU
  Q202=+10 ;HLOUBKA PRISUVU
  Q203=+0 ;SOURADNICE POUVRCHU
  Q204=+50 ;2. BEZPEC.VZDALENOST
  Q212=+0 ;HODNOTA ODBERU
  Q205=+0 ;MIN. HLOUBKA PRISUVU
  Q258=+0.2 ;VYCHOZI POLOHA HORNÍ
  Q259=+3 ;VYCHOZI POLOHA DOLNI
  Q257=+2 ;HLOUBK. ZLOMU TRISKY
  Q256=+0.2 ;ODSKOK ZLOM.TRISKY
  Q211=+0 ;CAS. PRODLEVA DOLE
  Q379=+80 ;STARTOVACI BOD
  Q253=+750 ;F NAPOLOHOVANI
14 CALL LBL 1
15 L Y+200 R0 FMAX M30
16 ; ** P O D P R O G R A M Y **
17 LBL 1
18 ; (DIRA,D=8,HL=160

```



H

S

T

S

S100%

UVP ZAP

S

diagnostk

INFO UVP

NODE

30 H +80 V Z 0:01:58

STOP na

START

Start Po bloku

RESET + START