

PŘEDEPISOVÁNÍ DRSNOSTI POVRCHU

V dokumentaci RVHP-JSKD, která vychází z mezinárodního doporučení ISO jsou zavedeny tyto značky drsnosti:

Značka	Význam značky
	Základní značka s číselnou hodnotou drsnosti Předepsanou drsnost lze dosáhnout libovolným způsobem
	Značka s číselnou hodnotou drsnosti Předepsaná drsnost povrchu musí být dosažena obráběním
	Značka udává povrch, který musí zůstat v původním stavu a nesmí být obráběn
	Zápis doplňkových údajů K delšímu rameni základní značky lze připojit vodorovnou čáru a doplňkové údaje zapsat v zobrazené poloze. Význam písmen: a -hodnota drsnosti povrchu, b -způsob obrábění nebo povrchové úpravy, c -základní délka nebo mezní rozteč, d -směr stop po obrábění