

ZÁKLADNÍ ZÁKONY KÓTOVÁNÍ

1. KÓTOVACÍ A VYNÁŠECÍ ČÁRY KRESLÍME TENCE.
2. VELIKOST ŠIPEK JE DLE VELIKOSTI KÓT (5mm)
KRESLÍME JE SILNĚ A RAMENA U SEBE
3. KÓTOVACÍ ČÁRY SE NESMĚJÍ VZÁJEMĚ KŘÍŽIT
4. KÓTOVANÝ ROZMĚR UDÁVÁME V MILIMETECH
(KÓTA) VÝRAZNĚ
5. KÓTU PÍŠEME ASI 1mm NAD KÓTOVACÍ ČÁRU
6. VZDÁLENOST OD KÓTOVACÍCH ČAR OBRYSU SOUČÁSTI,
NEBO VZDÁLENOST MEZISEBOU JEDÁNA DVOJNÁSOBKEM
7. U SVISLÉ KÓTOVACÍ ČÁRY PÍŠEME KÓTUPO LEVÉ
STRANĚ. U VODOROVNÉ, NAD KÓTOVACÍ ČÁRU
8. KAŽDÝ ROZMĚR KÓTUJEME. POUZE JEDNOU KÓTUJEME
PRO VÝROBU NEBO MĚŘENÍ.
9. ROZMĚR KÓTUJEME V TOM POHLEDU KDE JE
NEJLÉPE PATRNÝ
10. NIKDY NEKÓTUJEME OD NEVIDITELNÝCH HRAN
11. VÝKRES NESMÍ OBSAHOVAT ŽÁDNÉ KÓTY VZNIKLE
SEČTENÍM JINÝCH KÓT
12. ČÍSELNÝ ÚDAJ NESMÍ BÝT PROTNUT ŽÁDNOU ČÁROU
NAPŘÍKLAD OSOU, VYNÁŠECÍ NEBO KÓTOVACÍ a pod.
13. OSTATNÍ ZÁKONY VIZ UČEBNICE VČETNĚ
PŘÍKLADŮ KÓTOVÁNÍ

VÝROBNÍ VÝKRES SE MUSÍ KÓTOVAT TAK, ABY TO BYL
JASNÝ A NESPORNÝ TECHNICKÝ DOKUMENT