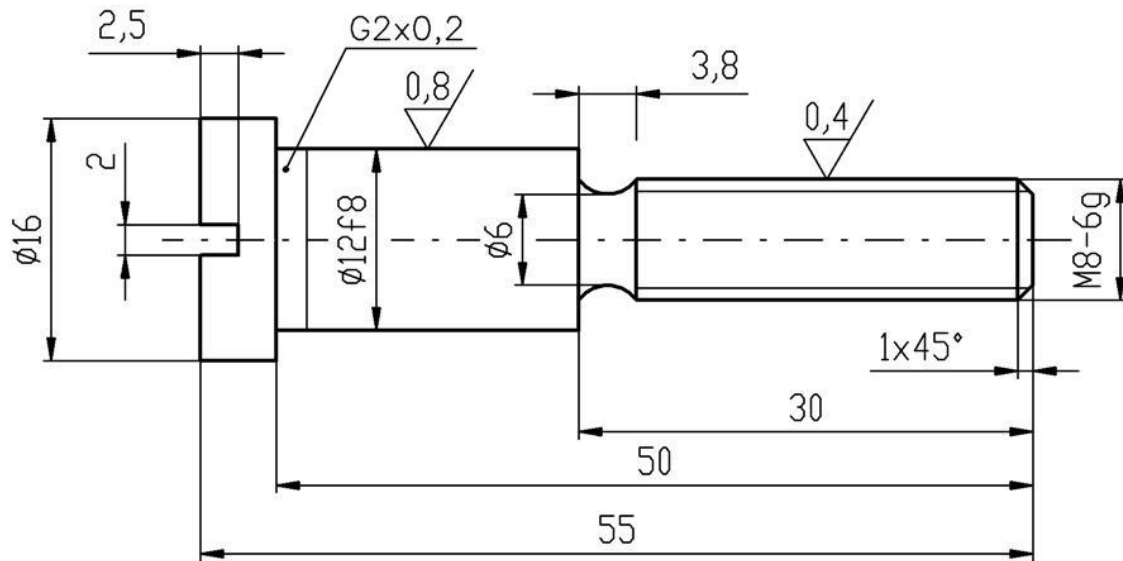


VÝROBNÍ VÝKRES ČEPU


3.2 / (✓)



HRANY SRAZIT $0,5 \times 45^\circ$

----- CEMENTOVÁNO DO HLOUBKY 0,5mm

KALIT A POPUSTIT NA $55 \pm 3 \text{HRC}$

1	ČEP $\varnothing 16 \times 55$	$\varnothing 20 \times 60$	12 020.4						1
Kusu	Nazev - Rozmer	Polotovar	Mat. konecny	Mat. vychozi	T.o.	C.vaha	H.vaha	Cislo vykresu	Poz.
Poznámka				Celkova cista vaha kg					
2:1	Kreslil Nálevka		Cis.snimku	Zmeny	Datum	Podpis	Index zmeny		x
	Prezkousel Elsner								
	Norm.ref.								
	Vyr. projednal	Schvalit	C.transp.						
	Mat. ref.	Dne: 3.4.2011							
SOŠaSOU			Typ	Skupina	Stary vykres	Novy vykres			
 HRADEBNÍ HRADEC KRÁLOVÉ			Nazev ČEP		TECHNICKÉ KRESLENÍ 1				
					Pocet listu	List:			