

Rovnění a ohýbání :

Tváření materiálu za tepla i za studena

Ohýbáním lze vyrobit mnoho součástí:

Z ocelových tyčí, trubek a tvar. ocelí - lze vyrobit třmeny, kroužky, rukojeti, oblouky, kolena a rámy

Z drátu oka, kroužky, pružiny

Z plechu krabice

Při ohýbání se setkáme s těmito vlastnostmi materiálu:

a) plastičnost (tvárnost)-pokud materiál není tvárný v ohybu, praská na straně tahu

b) pružnost-schopnost materiálu vrátit se do původního stavu

c) pevnost-odpor materiálu proti ohybu

Způsoby ohýbání:

a) ručně

b) ve svěráku pomocí kladiva

c) ohýbací zařízení (přípravek)

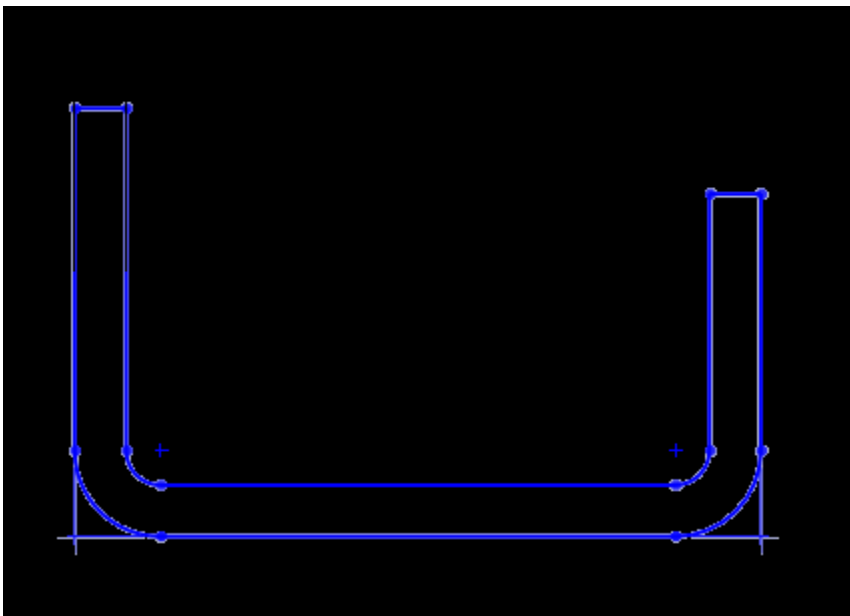
d) na lise

Rovnění:

a) tepáním

b) ohybem

c) místním ohřevem



Příklad: výpočet délky materiálu

$$L=25+40+20-2.t$$

$$L=25+40+20-2.3=79 \text{ t} \dots \text{tloušťka materiálu}$$

Zásady při ohýbání:

- 1) vždy znát rozvinutou délku materiálu
- 2) volit správný postup při ohýbání
- 3) dbát na povrch ohýbaného materiálu

Bezpečnost práce:

Správně nasazený nástroj (kladivo)

Dodržuj OBS při práci s autogenní soupravou