
Ohýbání

Ohýbání je činnost, při které **úder** nebo **tlakem ohýbáme materiál**. Měníme-li úder kladiva nejen tvar, ale i tloušťku, hovoříme o **vyklepávání**.

Materiál ohýbáme přes hranu čelistí svěráku, přes vložky upnuté do svěráku či přes hranu desky úder kladiva nebo paličky. Ohýbání je možno provádět i kleštěmi. Aby přímými úder kladiva nedošlo k poškození povrchu materiálu, chráníme ho tím, že úder vedeme přes dřevěný špalík.

Základní pokyny pro ohýbání

- Tvarování drátu provádějte ve svěráku nebo kleštěmi.
- Podle tvaru čelistí kleští můžete provést ohyb. Plynulý oblouk zhotovíme kleštěmi s kulatými čelistmi, kdežto ostrý ohyb provádíme kleštěmi s plochými čelistmi.
- Kleště držte za rukojeť tak, že jedna rukojeť je obepínaná palcem, druhá rukojeť je zvnějšku obepínána ukazováčkem a prostředníkem. Prsteník a malík dolní rukojeť při rozevírání kleští odtlačují.
- Při štípání držte kleště na konci rukojeti, abyste docílili maximálního stisku na břitech čelistí kleští.
- Drát můžeme také stáčet – splétat. Splétáním se drát zpevňuje a stává se tvrdším.

Zásady bezpečnosti práce

- Při tvarování drátu musíte dávat pozor, abyste se o konec drátu nepoškrábali nebo nepíchli.
 - Zvláště dávejte pozor, abyste si neporanili oči. Proto raději volný konec drátu ohněte o 180°.
 - Drátem nešvihejte a nebouchejte.
- Dávejte pozor na ustřížené části, které často velkou rychlostí odlétávají.